



Enseignement secondaire technique

Régime professionnel

—

Métiers de la mécanique

Division de l'apprentissage artisanal

Section des mécaniciens de machines et de matériel agricoles et viticoles

Atelier soudure

Classe de X0MR

Nombre de leçons: 3.0

Nombre minimal de devoirs: contrôle continu

Langue véhiculaire: Luxembourgeois

I. Methodische Hinweise

Die verschiedenen Übungseinheiten sollen praxisbezogen und in einer logischen Reihenfolge unterrichtet werden.

Arbeitsstufen, technische Hinweise und Unfallverhütungsmaßnahmen werden einleitend zu jeder Übungseinheit erarbeitet

II. Bewertung

Die Bewertung richtet sich nach der „Instruction de service du 08 avril 2002 sur l'évaluation des élèves de l'enseignement post-primaire“.

Die Bewertung erfolgt nach jeder abgeschlossenen Übungseinheit

Zur Bewertung des Schülers gehören:

- Pro Trimester mindestens eine praktische Prüfung
- Das Arbeitsverhalten des Schülers während des Trimesters
 - Logisches und fachgerechtes Vorgehen beim Arbeiten
 - Eigeninitiative
 - Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz
 - Disziplin am Arbeitsplatz
 - Einhalten der Sicherheitsvorkehrungen
- Die Arbeitsberichte sind mit der praktischen Bewertungsnummer zu verrechnen.
- Pro Trimester kann ein schriftlicher Test über bereits getätigte praktische Arbeiten durchgeführt werden.



Die praktische trimestrielle Nummer soll sich wie folgt zusammensetzen:

- Berichte und schriftlicher Test: $\frac{1}{4}$ der Nummer (15 P.)
- Praktische Prüfung: $\frac{1}{4}$ der Nummer (15 P.)
- Arbeitsverhalten: $\frac{1}{2}$ der Nummer (30 P.)

III. Programm

A. Theorie

1. Einführung
2. Schweißstrom und Schweißstromquellen
 - Einstellung
 - Stromarten
 - Schweißtransformator
 - Umformer
 - Gleichrichter
 - Eigenschaften
3. Schweißvorgänge
 - Zünden der Stabelektrode
 - Vorgänge beim Schweißen
 - Lichtbogenarten
 - Schließen des Lichtbogens
4. Bezeichnung der Stabelektrode
 - Normung
 - Umhüllungsarten
 - Eigenschaften
5. Unfallschutz

B. Praktische Übungen

- Zündübungen
- Schweißraupen auftragen
- Auftragfläche schweißen
- T-Stoß an 10 mm Blechen in PA Wurzellage
- T-Stoß an 10 mm Blechen in PA Wurzel- und Decklage (Pendelraupe)
- T-Stoß an 10 mm Blechen in PA Wurzel- und zwei Decklagen
- Rohr auf Grundplatte in PB
- Eckstoss an 10 mm Blechen in PA
- T-Stoß an 2 mm Blechen

Manuel(s) obligatoire(s):

- Arbeitsblätter Kraftfahrzeugtechnik, Fachstufe → - → Europa-Lehrmittel Nourney, Vollmer GmbH & Co., Verlag → ISBN 3-8085-2091-4



— Fachkunde Kraftfahrzeugtechnik → Rolf Gscheide → Europa-Lehrmittel Nourney, Vollmer GmbH & Co., Verlag → ISBN 3-8085-2067-1

Le programme est valable pour les classes suivantes: X0MR